



CNC-SERVICE

Hubert Kaltenbach

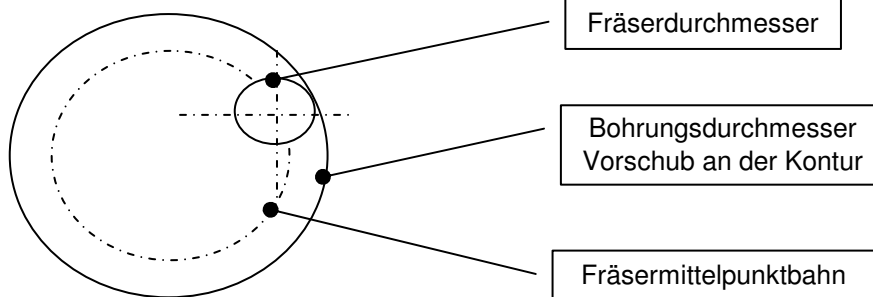
Thingstr. 5
70565 Stuttgart

Tel: +49 711 90 745 719
Fax: +49 711 90 745 745
Mobil: +49 171-271 99 75
E'mail: hk@cnc-teacher.de
Homepage: www.cnc-teacher.de

Bei manchen Steuerungen lässt sich nicht von "Vorschub auf Fräsermittelpunktbahn" auf "Vorschub an der Kontur" umschalten.

Hier können Sie die passenden Werte eintragen:

16.7	Bohrungsdurchmesser
12	Fräserdurchmesser
9000 [n]	Drehzahl
0.075 [fz]	Vorschub/Zahn
3 [Z]	Anzahl Zähne



Hier sind die berechneten Vorschubwerte:

2025	F [mm/min] Kontur
569.91018	F [mm/min] Mittelpunktbahn
0.225	F [mm/U] Kontur
0.06332335	F [mm/U] Mittelpunktbahn